



# Stratasys H350 3D nyomtató

Pontos, ipari minőségű alkatrészek,  
folyamatosan kiváló minőségben

A Stratasys® H350™ porágy-fúziós  
3D nyomtatóval kielégítheti a  
megnövekedett gyártási igényeket



# Alkatrészek rejtett költségek nélkül

A kevés fogyóeszközt, egyszerű karbantartást és a hosszú élettartamú ipari szintű nyomtatófejeket használó H350 nyomtatót hosszútávú teljesítményre tervezték. Kevés karbantartást és emberi munkát igényel, így a működtetési költségek minimalizálása mellett maximalizálhatja a termelést. A szabadabb alkatrész-elhelyezés magas beépítési sűrűséget tesz lehetővé, ami maximalizálja a nyomtatásonkénti alkatrészek számát. Ha szeretné, újból felhasználhatja az összes megmaradt port – így alacsonyan tarthatja az anyagköltségeket, és jelentősen csökkentheti az alkatrészenkénti költségeket.

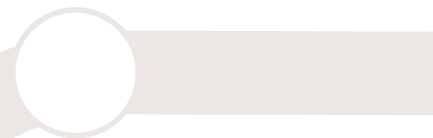
Az összesen egy fúziós folyadék is hozzájárul az egyszerű és megújuló alkatrészenkénti költségekhez. Ezenkívül a nyomtatófejek nem fogyóeszközök, és a szolgáltatási szerződés részét képezik.

# A H350 munkafolyamata



## 1. Berendezés

A nyomtatási feladat létrehozásához rendezze be az alkatrészeket!



## 7. Kibontás és porvisszanyerés

Az alkatrészeket távolítsa el a nyomtatásból, és nyerje vissza a megmaradt port!



## 8. Adagolás

Nyerje vissza a megmaradt port, és friss alapanyaggal keverve töltsse újra a nyomtatót!



## 2. Küldés

Küldje el a nyomtatási feladatokat a nyomtatónak!

## 3. Nyomtatás

A SAF technológia az alkatrészek nagyobb egyenletes minősége érdekében egyenletes hőmérsékletet biztosít

**A.** A Big Wave porkezelő rendszer pontosan és egyenletesen helyezi el az új rétegeket.

**B.** A réteg azonnal felhevül, hogy fenntartsa az egyenletes hőmérsékletet, és biztosítsa az alkatrész minőségét.

**C.** Az ipari piezo-elektromos nyomtatófejek nagy energiájú és magas elnyelési képességű HAF™ folyadékot fújnak a porra.

**D.** Az infravörös energia összeolvasztja a kiválasztott területeket és az alattuk lévő részecskéket.

## 6. Nyomtatás eltávolítás

Távolítsa el a kész nyomtatást, hogy lehűlhessen

## 5. Adatlekérés

A minőség-ellenőrzéshez és a gyártás hitelesítéséhez kérje le a nyomtatási feladatok adatait.

## 4. Megfigyelés

A GrabCad Print Serverrel nyomon követheti a flottában lévő összes 3D nyomtató állapotát.

## 9. Por újratöltés

A kimért port helyezze a gépbe (például a használt és az új anyag aránya 70:30 legyen)

További alkatrész-kezelési lépések:

## 10. Portalanítás/gyöngyfúvás

Az Ön által választott berendezéssel távolítsa el minden felesleges port az alkatrész felületéről a befejezett nyers alkatrész elkészítéséhez.

A nyomtató teljesítménye	
Tényleges nyomtatási méret (xyz)	315 x 208 x 293 mm
Tényleges nyomtatási térfogat	19,2 l
Rétegvastagság	100 µm
A teljes nyomtatáshoz szükséges idő	11,62 óra
Tápellátás	
Követelmények	400VAC, 3P+N, PE, 50-60 Hz, 16A
Fogyasztás	3,25 kW, 5 kW (maximális), 0,15 kW (üres járási)
Üzemeltetési feltételek	
Hőmérséklet	20-25° C
Páratartalom	[40-55]% relatív
Elszívási sebesség	300 m³/h
Méretek (Sz x Mé x Ma)	
3D nyomtató	1900 x 940 x 1730 mm
Csomagolás	2156 x 1196 x 2100 mm
Tömeg	
3D nyomtató	825 kg
Becsomagolt 3D nyomtató	950 kg
Csatlakozás	
Hálózati követelmények	RJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Hálózat DHCP-kiszolgálóval és internetkapcsolattal
Szoftver	
Támogatott szoftveres munkafolyamat	GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro, GrabCAD Server Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo
Tanúsítványok	
Biztonsági	EN ISO 12100:2010
Elektromágneses	2014/30/EU irányelv
Környezetvédelmi	REACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCA
Alapanyag	
Por	Stratasys High Yield PA11 és SAF™ P12, SAF™ PP
Folyadék	Stratasys magas elnyelési képességű HAF™
Jótállás és szervíz	
Jótállás	1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)
Szervíz	A szervízcsomagokba beletartoznak a nyomtatófejek és a fogyóeszközök



VARINEX Zrt.

1106 Budapest, Fehér út 10.

+3630 251 9991

3DP@varinex.hu

varinex.hu

[stratasys.com](https://www.stratasys.com)

ISO 9001:2015 Certified



LÉPJEN VELÜNK KAPCSOLATBA!

<https://3dnyomtatás.varinex.hu/kapcsolat>

