



# Stratasys F123 Series

MEGBÍZHATÓ - MEGISMÉTELHETŐ - KIVÉTELES

## Pontosság és megismételhetőség a 3D nyomtatásban

Megbízható, megfizethető, produktív gyors prototípusgyártás.

### Nagyobb sebesség

#### Magasabb termelékenységi

Az F123 széria 3D nyomtatói megfizethető és ipari minőségű megoldást jelentenek a tervezőknek és a mérnököknek. Hatékony munkavégzést biztosítanak koncepciók kidolgozásához és tervek ellenőrzéséhez. Növelje produktivitását és érje el céljait gyorsabban és megismételhetően!

### Simább felület

#### Csendes gyártás

Az F123 3D nyomtatók munkafolyamatai egyszerűek, a GrabCad Print nyomtatást előkészítő szoftver segítségével könnyen kezelhetőek és zökkenőmentes működést biztosítanak. Biztosítják a 3D nyomtatási platform megbízhatóságát és egyszerűségét akár irodai környezetben, a tiszta, - biztonsági előírásoknak megfelelő, - csendes munkatérnek köszönhetően.

### 30 év szakértelem

#### 100 000 óra tesztelés

Az olyan cégeknek és iskoláknak, amelyek még újak a 3D nyomtatásban, tökéletes kezdés lehet az F123 3D nyomtató sorozat, a legmagasabb szintű plug-and-print megbízhatóság és megismételhető pontosság miatt.



## Nagyobb választék

### Több lehetőség

A megfizethető F170-en át a sokszínű F370-ig a választási lehetőségek az F123 szériában páratlanok. Dolgozzon ipari alapanyagokkal, köztük akár elasztomerrel is! Nyomtasson komplex geometriákat és szerelve gyártott alkatrészeket az egyedülálló, oldható támaszanyaggal! Bármilyen komplikált is a kész termék, a támasz-anyag lemosása után egy kiváló felületű alkatrészt kap, amely nem igényel utómunkát.

## Szeretne többet tudni?

Tekintse meg alább a teljes választékunkat az F123 sorozatunkból!

A 3D nyomtatók műszaki jellemzői				
A rendszer mérete és tömege	1 626 x 864 x 711 mm , 227 kg tartozékokkal együtt			
Zajkibocsátási jellemzők	Maximum 46 dB nyomtatás során, 35 dB készenléti állapotban			
Rétegvastagság	0,33 mm	0,254 mm	0,178 mm	0,127 mm
	PLA	-	+	-
	ABS-M30	+	+	+
	ABS-CF10	+	+	-
	ASA	+	+	+
	PC-ABS	+	+	+
	ABS-ESD7	-	+	-
	Diran 410MF07	+	+	-
	FDM TPU 92A	-	+	-
Pontosság	Az alkatrészek +/- .200 mm, vagy +/- .002 mm/mm pontossággal készülnek.			
Hálózati csatlakozás	Vezetékes: TCP/IP protokoll 100 Mbps sebességnél minimum 100 base T, Ethernet protocol, RJ45 csatlakozó Vezeték nélküli: IEEE 802.11n, g, or b; Hitelesítés: WPA2-PSK, 802.1x EAP; Titkosítás: CCMP, TKIP			
Rendszerkövetelmények	Windows 7, 8, 8.1 és 10 ( kizárólag 64 bit ) minimum 4GB RAM (8 GB vagy több ajánlott)			
Üzemeltetési környezet	Működtetés: Hőmérséklet: 15 – 30 °C, Relatív páratartalom: 30 – 70% RH Tárolás: Hőmérséklet: 0 – 35 °C, Relatív páratartalom: 20 – 90% RH			
Elektromos csatlakozás	100–132V/15A vagy 200 – 240V/7A. 50/60 Hz			
Előírásoknak való megfelelés	CE (low-voltage), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach			
Modellanyagok	F170	F270	F370	
	PLA, ABS-M30, ABS-CF10 ASA, TPU 92A, QSR támaszanyag	PLA, ABS-M30, ABS-CF10 ASA, TPU 92A, QSR támaszanyag	PLA, ABS-M30, ABS-CF10 ABS-ESD7, ASA, PC-ABS, TPU 92A, Diran410MF07, QSR támaszanyag	
Maximális nyomtatási méret	254 x 254 x 254 mm	305 x 254 x 305 mm	355 x 254 x 355 mm	
Alapanyag befogadási képesség	1 modell anyag / 1 támaszanyag	2 modell anyag / 2 támaszanyag	2 modell anyag / 2 támaszanyag	
Szoftver	GrabCAD Print™	GrabCAD Print™	GrabCAD Print Insight™	